

# Rogue ES 245i

Confiable como siempre, Rogue como nunca



Rogue ES245i



\*Más información en [esab.com/garantia](http://esab.com/garantia)

## Principales aplicaciones

- Talleres mecánicos
- Estructuras metálicas
- Construcción civil
- Fabricación en general
- Reparaciones menores
- Trabajo en campo



Desempeño sin precedentes, la **Rogue ES245i** se integra a la línea global de inversores ESAB. Una nueva plataforma con control, rendimiento y construcción mejorados.

Lista para aplicaciones industriales con electrodos de hasta 4,0 mm, incluidos celulósicos, ofrece un ciclo de trabajo ideal. También es adecuada para soldadura liviana y chapas delgadas, garantizando un arco estable a bajas corrientes y un encendido suave.

No te conformes con lo básico, elige la nueva Rogue ES245i.

- Excelente soldabilidad con todo tipo de electrodos de hasta 4,00 mm, incluidos celulósicos E6010/E6011 y E7018, con encendido fácil, arco estable y suave.
- Soldadura TIG con tecnología LiftArc de alto rendimiento y gran estabilidad. Encendido suave, ideal para chapas delgadas.
- **HotStart** - facilita el inicio del arco eléctrico y evita que el electrodo se adhiera a la pieza.
- **ArcForce** - Con ajuste automático que mantiene la estabilidad del arco durante la soldadura.
- **Panel con pantalla digital de alto brillo** que permite la lectura incluso a larga distancia y botones de fácil uso, incluso con guantes de soldador.
- **Alimentación monofásica 220V** y excelente desempeño con generadores
- Porta electrodo y pinza de masa con cables 100% de cobre de 3 metros de largo.
- Probada y aprobada bajo los más exigentes estándares internacionales de calidad: pruebas de impacto, caída, ciclo de trabajo, larga duración y resistencia a temperaturas extremas, asegurando mayor vida útil del equipo.
- Paneles fabricados con compuestos especiales resistentes a caídas y retardantes de llama.
- Asa ergonómica y súper resistente que brinda mayor movilidad, comodidad y seguridad.
- **La soldadura de electrodo pulsado** mejora el control del baño de fusión, la solidificación, y reduce la distorsión del material al minimizar el aporte térmico. Los pulsos de corriente permiten una solidificación parcial entre cada pulso. Para configurarla es necesario definir corriente pico, frecuencia de pulso y corriente base. La frecuencia varía de 0,2–100 Hz en modo MMA y 0,2–500 Hz en modo TIG.

Visite [esab.com](http://esab.com) para obtener más información.

# Rogue ES245i

Especificaciones	
Tensión de alimentación	1Ø – 220V (+/-10%)
Frecuencia	50/60 Hz
Tensión en vacío	83 V sin VRD (c/ VRD < 25V)
Capacidad de corriente de salida	200 A
Rango de corriente - Electrodo (SMAW)	10 A / 20,4 V - 200 A / 28 V
Rango de corriente - Tig (GTAW)	10 A / 10,4 V - 200 A / 18 V
Ciclo de Trabajo - Electrodo (SMAW)	200 A / 28 V @ 40% 163 A / 26,5 V @ 60% 126 A / 25 V @ 100%
Ciclo de Trabajo - TIG (GTAW)	200 A / 18 V @ 40% 163 A / 16,5 V @ 60% 126 A / 15 V @ 100%
Generador recomendado	220 V / 10 kVA
Disyuntor recomendado	40A
Clase de protección	IP21S
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	440 x 155 x 325 mm
Peso	8,9 kg
Norma de conformidad	IEC 60.974-1

Códigos	
Descripción	Código
Rogue ES245i	622067

Lista para soldar, incluye cable portaelectrodo de 3m, cable pinza de masa de 3m y correa para hombro.

Accesorios opcionales para compra por separado	
Antorcha Esab TIG SR26V 3,5M	621702
Portaelectrodo Tweco de 300 A (diferente al que acompaña al equipo)	608798
Pinza de masa Tweco de 300 A (diferente al que acompaña al equipo)	611302

## NORMA IEC 60.974-1

Cada equipo ESAB ha sido probado y aprobado bajo los ensayos más exigentes de la industria, garantizando máxima durabilidad y rendimiento



LLUVIA Y  
POLVO



CAÍDAS



IMPACTO



LARGA  
DURACIÓN



AMBIENTES  
EXTREMOS



ESAB / esab.com

