

# Cutmaster® 58

Sistema de plasma de uso mediano-pesado

# THERMAL DYNAMICS®

UNA COMPAÑÍA **ESAB**



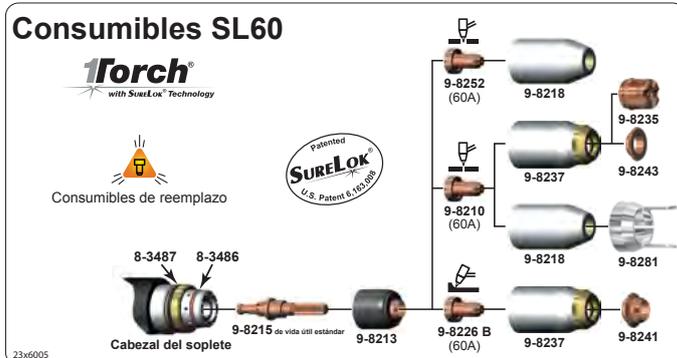
La Cutmaster 58 es el equipo más potente para cortes de 16 mm (5/8 in) en el mercado actual. Este equipo corta acero dulce, inoxidable o aluminio de hasta 25 mm (1 in) de espesor. La Cutmaster 58 combina potencia con el desempeño y las características renombradas del líder en la industria 1Torch®.

- Salida nominal de 6.2 kW, ciclo de trabajo del 50 % con 60 A, disponible en 600 V y 208-460 V con detección automática de múltiples voltajes.
- Hecho para ser portátil y durable gracias a su diseño integral con agarraderas múltiples.
- SL60 1Torch con sistema de desconexión rápida ATC® (Advanced Torch Connector) que permite el reemplazo selectivo del ensamble de la agarradera o los cables de la torcha usando la tecnología patentada SureLok®, también disponible como una torcha RPT.
- Capacidad de corte recomendada de 16 mm (5/8 in) con corte máximo de 25 mm (1 in) y capacidad de perforación de 16 mm (5/8 in).
- Con la garantía líder en la industria: 3 años en la fuente de alimentación y 1 año en la torcha.

## Industria

- Construcción
- Fabricación
- Reparación y mantenimiento

Visite [esab.com](http://esab.com) para obtener más información.



# Cutmaster® 58

## Especificaciones

Voltaje de entrada	208-230/460 V, monofásico o trifásico, 50/60 Hz 400 V, trifásico, 50 Hz 600 V, trifásico, 50/60 Hz
Corte recomendado	16 mm (5/8 in)
Corte máximo	25 mm (1 in)
Capacidad de perforación	16 mm (5/8 in)
Salida máxima de amperaje	60 A
Potencia de salida nominal	6.2 kW
Ciclo de trabajo nominal	40 % a 60 A 60 % a 50 A 100 % a 30 A
Amperaje	45 A a 230 V, monofásico 24 A a 230 V, trifásico 16 A a 460 V, trifásico
Requisitos de gas	Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento	0-40°C (32-104°F)
Ciclo de trabajo del torcha SL60	100 % a 60 A con 400 SCFH de caudal de aire
Presión de aire del torcha	75 psi (5.2 bar)
Consumo de aire del torcha	6.7 cfm (190 l/m)
Dimensiones (La x An x Al)	610 x 305 x 381 mm (24 x 12 x 15 in)
Peso	19.5 kg (43 lb)

## Información para pedidos

Descripción	Códigos SAP
Cutmaster 58, 6 m (20 ft), SL60, 400-480 V CA	0742666
<b>Torchas</b>	
Torcha SL60 y cable de 6.1 m (20 ft) con cabezal de 75°	0736061
Torcha SL60 y cable de 15.2 m (50 ft) con cabezal de 75°	0736819
Ensamble de agarradera para torcha SL60QD con cabezal de 75° (sin cables)	0736064
Cable para torcha SL60 de 6.1 m (20 ft)	0736065
Cable para torcha SL60 de 15.2 m (50 ft)	0737054

El paquete incluye: Fuente de alimentación, torcha, kit de partes de repuesto, cable de alimentación, cable y pinza de masa.

\*Unidades de 600 V disponibles en Canadá solamente.

# Cutmaster® 58

## Repuestos y partes de desgaste 1Torch

Descripción	Código SAP
Electrodo	0730804
Cartucho de arranque	0730805
Guía de separación	0730827
Copa de protección	0730820
Copa de protección de máxima duración	0730809
Boquilla protectora para repelado	0730836
Boquilla protectora sólo para arrastre	0730826
Deflector de boquilla protectora	0731676
Punta para arrastre (60 A)	0731678
Punta para separación (60 A)	0730825
Punta "A" para repelado (40 A máx.), perfil: Superficial/Estrecho	0730832
Punta "B" para repelado (50-100 A), perfil: Profundo/Estrecho	0730833
Punta "C" para repelado (60-100 A), perfil: Intermedio/Intermedio	0730834
Punta "D" para repelado (60-120 A), perfil: Superficial/Ancho	0730835

## GUÍA DE APLICACIÓN DE PARTES CONSUMIBLES 1TORCH

Para operaciones manuales de corte y repelado SL60®/SL100®



**CORTE CON PUNTA DE ARRASTRE** El método preferido para cortar metales de bajo calibre con un espesor de hasta 6 mm (1/4 in). Produce cortes de la mejor calidad con la sangría de corte más estrecha, velocidades de corte más elevadas y poca o ninguna distorsión. El corte por arrastre tradicional estaba limitado a 40 amperios o menos, pero ahora con la tecnología TRUE Cut Drag Tip Series™ de Thermal Dynamics es posible cortar con una corriente de hasta 60 amperios. Para obtener mejores resultados, use la copa protectora con la punta del torcha en contacto directo con la pieza de trabajo (hasta 60 amperios).



**CORTE POR ARRASTRE CON PROTECCIÓN** Este es un método fácil de usar para cortar con una corriente de 70 a 120 amperios manteniendo una distancia de separación constante. Para metales con un espesor superior a los 6 mm (1/4 in), simplemente arrastre la boquilla protectora haciendo contacto con la pieza de trabajo. Use el cuerpo de la copa protectora que corresponda con la boquilla protectora de arrastre de acuerdo con el nivel de corriente que esté usando. No se recomienda usar este método para cortar láminas metálicas de calibre bajo.



**CORTE DE SEPARACIÓN** El método preferido para cortar metales con un espesor superior a 6 mm (1/4 in) y usando niveles de corriente por encima de los 60 amperios. Proporciona la máxima visibilidad y accesibilidad. Copa protectora para corte de separación (con la punta del torcha a una distancia de 3 mm [1/8 in] a 6 mm [1/4 in] de la pieza de trabajo). Use el cuerpo de la copa protectora junto con el deflector para extender la vida útil de las partes y mejorar su resistencia térmica. Estas combinaciones ofrecen resultados de corte similares a la copa protectora de una sola pieza, así como facilidad para pasar al corte de repelado o al corte por arrastre con protección.



**REPELADO** Un método sencillo para remover metal inclinando el torcha en un ángulo de 35°-45° y usando una punta de repelado. Mantener una distancia de separación constante permite que la penetración en la pieza de trabajo sea parcial, eliminando así el metal de la superficie. La cantidad de corriente, la velocidad de recorrido, la distancia de separación, el ángulo de inclinación y el tamaño de la punta determinarán la cantidad de material eliminado y el perfil del repelado. Es posible usar el cuerpo de la copa protectora con la boquilla protectora para repelado o con el deflector de protección. También es posible usar la copa protectora de una sola pieza.

### Perfiles de repelado

	Rango de salida	Profundidad	Ancho
<b>Punta "A"</b> 	40 A (MAX)	Superficial	Estrecho
<b>Punta "B"</b> 	50-100 A	Profundo	Estrecho
<b>Punta "C"</b> 	60-120 A	Intermedio	Intermedio
<b>Punta "D"</b> 	60-120 A	Superficial	Ancho
<b>Punta "E"</b> 	120 A	Intermedio	Ancho

# Cutmaster® 58

## Opciones y accesorios

Descripción	Códigos SAP
Kit de guía de corte (Deluxe)	0736098
Kit de guía de corte circular	0733159
Llave de filtro	0737304
Extensión manual colgante de 7.6 m (25 ft)	0737301
Cable de extensión de 4.6 m (15 ft)	0737299
Cable de extensión de 7.6 m (25 ft)	0737300
Cable de extensión de 15.2 m (50 ft)	0732659
Cubiertas de cuero para cable de 6.1 m (20 ft)	0737303
Carretilla multiusos	0737302
Kit de guía de corte con radio/rodillo	0733158
Kit de filtro de aire de una etapa	0736873
Guía para corte en línea recta	0733157
Kit de filtro de aire de dos etapas	0736874
Cable de trabajo #8 con pinza de masa y enchufe de 50 mm	0737305



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

