

Rogue ET 202iP

Un equipo compacto para grandes hechos



Rogue ET 202iP

Industria

- Alimentos y bebidas
- Reparación y Mantenimiento
- Fabricación en general
- Refrigeración
- Industria Automotriz



Panel de control
con visualización de alto brillo

Sólida, resistente con rendimiento sin precedentes, el Rogue ET 202iP tiene características de arco excepcionales tanto en modo TIG con alta frecuencia, TIG Pulsado y en modo electrodo.

Lista para todo trabajo y cualquier lugar, un equipo desarrollado para soportar las condiciones más adversas entregando un trabajo perfecto.

Todos los recursos necesarios para una soldadura TIG DC con la más alta calidad en cualquier condición, están disponibles en este equipo compacto y completamente probado. Pre flujo de gas, corriente de arranque, rampa de subida y bajada, corriente final y post flujo con modo de 2 o 4 tiempos.

Además, tiene una función pulsada con una frecuencia de 0,2 Hz a 500 Hz para un mejor control de la entrada térmica.

En el modo de electrodo, el usuario puede configurar el Hotstart y Arc Force así como seleccionar la curva característica para soldadura con E6010/6011.

Todo eso ajustado mediante una interfaz sencilla e intuitiva.

- **Simplemente de por vida** - registra su equipo en esab.com/garantía y extienda la garantía de su Rogue a 3 años
- **Excelente Alta Frecuencia** en la apertura del arco garantiza que no haya fallas o contaminación de la pieza y del tungsteno, con características de arco superiores. Desempeño suave y estable
- **Fácil de Usar** – Configuración sencilla de parámetros de forma intuitiva, incluso en las funciones más avanzadas
- **Controles TIG Avanzados** - Control de la soldadura de principio a fin para los mejores resultados en todos los trabajos
- **Pulso de hasta 500 Hz** para un control perfecto de la entrada de calor y soldaduras excepcionales en acero inoxidable
- **Diseño robusto con IP23S** - desarrollado para aplicaciones tanto en el piso como en el sitio de fabricación, con compuestos especiales resistentes a impactos y llamas
- **Lista para uso** – torcha TIG con ajuste de corriente remoto, pinza de masa y manguera de gas

Visite esab.com para más información.

Especificaciones

| | |
|--|---|
| Tensión de Red | 1Ø 220V +/- 10%, 50/60 Hz |
| Potência Máxima | 200 A |
| kVA nominal | 8 kVA |
| Energía consumida en Standby | 30 W |
| Voltaje en Vacío | 63V (c/ VRD < 25V) |
| Ciclo de trabajo - Electrodo revestidos (SMAW) (40 °C) | 200 A / 28,0 V @ 25% 129 A / 25,2 V @ 60% 100 A / 24,0 V @ 100% |
| Ciclo de trabajo - TIG (GTAW) (40 °C) | 200 A / 18,0 V @ 25% 129 A / 15,2 V @ 60% 100 A / 14,0 V @ 100% |
| Rango de Corriente | 10 – 200 A |
| Temperatura de funcionamiento | -10 a +40 °C |
| Clase de protección | IP23S |
| Estándar | IEC 60974-1 |
| Dimensiones (An x L x Al) | 403 x 153 x 264 mm |
| Peso | 8,8 kg |

Información para pedidos

| Descripción | Código SAP |
|--|------------|
| Rogue ET 202iP <i>Incluye fuente de poder, cable de entrada de 3m de largo, torcha TIG 26F 4m 200A, pinza masa con cable de 3m, manguera de gas, correa para el hombro y un juego de piezas de desgaste que incluye electrodo de tungsteno.</i> | 0743218 |

Opcionales (no incluidos)

| Descripción | Código SAP |
|---|------------|
| Control de pedal (4,5 m) y conector 8-pin | 0733206 |
| Cable porta electrodos | 0722372 |



ESAB / esab.com

