

# PIPEWELD 7010 PLUS



Electrodo con revestimiento celulosico para aceros de baja aleacion. Soldadura de alta resistencia y penetración en todas las posiciones, especialmente en la posicion vertical descendente. Recomendada para soldar oleoductos, gasoductos, tuberias API 5L X52 a X60 (para pasada de raiz de este ultimo material).

|  |                        |
|--|------------------------|
| <b>Clasificaciones metal de soldadura:</b> | ASME SFA 5.5: E7010-P1 |
|--|------------------------|

|                           |               |
|---------------------------|---------------|
| <b>Tipo de aleación:</b>  | Baja aleación |
| <b>Tipo de corriente:</b> | CC (+)        |

## Propiedades mecánicas típicas

| Condición    | Límite de resistencia | Alargamiento |
|--------------|-----------------------|--------------|
| Como soldado | 530-600 MPa           | 23-25%       |

## Ensayo charpy

| Condición    | Temperatura | Impacto |
|--------------|-------------|---------|
| Como soldado | -30 °C      | 45-60J  |

## Composición química (%)

| C    | Si   | Mn   | Ni   | Mo   | Cr   |
|------|------|------|------|------|------|
| 0.08 | 0.13 | 0.45 | 0.40 | 0.30 | 0.28 |

## Información técnica adicional

| Diámetro | Corriente   | Tensión   |
|----------|-------------|-----------|
| 3.25 mm  | 65 - 120 A  | 25 - 30 V |
| 4.00 mm  | 90 - 180 A  | 25 - 30 V |
| 5.00 mm  | 150 - 240 A | 25 - 30 V |

## Información para pedidos

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| PIPEWELD 7010 PLUS 3.25 MM | 0741271 |
| PIPEWELD 7010 PLUS 4.00 MM | 0741272 |
| PIPEWELD 7010 PLUS 5.00 MM | 0741273 |