

OK 75.60



Soldagem de grande responsabilidade em aços de elevada resistência e baixa liga, com propriedades mecânicas equivalentes, com ou sem tratamento térmico de alívio de tensões; especialmente indicado para a soldagem de aço do tipo USI SAR-60; aplicável no ponteamto e na soldagem de passes de raiz e juntas de ângulo em aços do tipo T1, N-A-XTRA70, HY80 e HY90, e demais aços de altíssima resistência, temperados e revenidos, onde é requerida ótima ductilidade. TAMBÉM ATENDE OS REQUISITOS PARA A CLASSIFICAÇÃO E9018-G.

Classificações Metal de Solda:	ASME SFA 5.5: E9018-M
Tipo de Liga:	Baixa Liga
Tipo de Corrente:	CA ≥ 70 V CC+

Propriedades Mecânicas Típicas

Condição	Limite de Resistência	Alongamento
Como Soldado	630-700 MPa	24-26%

Teste Charpy

Como soldado	-51 °C	35-60 J
--------------	--------	---------

Composição Química

C	Si	Mn	Ni	Mo
0.05	0.50	1.10	1.60	0.20

Informação Técnica Adicional

Diâmetro	Corrente	Tensão
2.5 mm	85 - 110 A	23 - 27 V
3.25 mm	100 - 150 A	23 - 27 V
4 mm	130 - 200 A	23 - 27 V

Informação para Compra

OK 75.60 2,50X350MM - LT 15KG	0300411
OK 75.60 3,25X350MM - LT 15KG	0300598
OK 75.60 4,00X450MM - LT 20KG	0300243