

# CONARCROM 1900



Electrodo revestido que deposita una aleación base Hierro al C-Cr-Mo- Nb-W-V, con estructura de austenita y carburos. Excelente vida útil en servicio de abrasión severa. Se aplica en recubrimiento de partes sujetas a muy alta abrasión y rozamiento a alta temperatura (hasta aprox. 550 °C). Se usa en protección de zonas de carga de campanas de alto horno, quebrantadores de sinter, y para extrema abrasión en frío.

<b>Clasificaciones metal de soldadura:</b>	DIN 8555: E10-65RZ
<b>Tipo de aleación:</b>	Acero inoxidable
<b>Tipo de corriente:</b>	CC (+) / CA

## Propiedades mecánicas típicas

Condición	Dureza
Como soldado	58 -65 HRC (3ª capa)

## Composición química (%)

C	Cr	Mo	V	W	Nb
5.59	20.86	7.70	1.18	1.25	6.50

## Información técnica adicional

Diámetro	Corriente
3.25 mm	125 - 160 A
4.00 mm	145 - 200 A

## Información para pedidos

CONARCROM 1900 3.25 MM	0303749
CONARCROM 1900 4.00 MM	0303750