

Conarco Ni55



Electrodo de Fe-Ni de revestimiento básico, conductor, que permite su aplicación con muy bajas intensidades de corriente en técnicas de soldadura en frío. Soldadura de unión y reparación de hierro fundido gris, maleable o nodular, entre sí o con otros metales ferrosos, en frío o en caliente. Máxima calidad en juntas de gran espesor y alto grado de embriamiento. Soldadura de fundiciones con más de 0,2 % de Fósforo.

Clasificaciones Metal de Soldadura:	ASME SFA 5.4: ENiFe-CI
--------------------------------------------	------------------------

Tipo de Aleación:	Liga de Níquel
Tipo de Corriente:	CA \geq 50 V / CC+ / CC-

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Resistencia	Dureza
Como Soldado	450 MPa	180HB

Composición Química

C	Si	Mn	Ni
1.14	0.85	0.80	60.00

Información Técnica Adicional

Diámetro	Corriente	Tensión
3.25 mm	60 - 105 A	18 - 23 V

Información para Pedidos

CONARCO Ni55 3,25MM 20KG	0309244
--------------------------	---------