

OK 67.61



Electrodo que deposita un acero inoxidable aleado al Cr y Ni. Excelente soldabilidad y muy buena conformación de cordón. Unión de aceros al carbono de baja y alta aleación con aceros inox. de las series AISI 2XX, 3XX, 4XX y 5XX, cuando la junta no requiera resistencia superior a los 650 MPa. Unión de chapas de acero al carbono plaqueadas con acero inox. AISI 304. Soldadura de recubrimiento sobre aceros al carbono o de baja aleación en una sola pasada, cuando se requiera una composición química superficial similar al acero inox. AISI304. Aceros susceptibles al temple aleados al Cr, CrNi y Cr-Ni-Mo de las series SAE 51XX, 3XX y 43XX con menores precauciones de precalentamiento respecto del empleo de electrodos del tipo E70XX, E80XX y E90XX. Aceros de pobre soldabilidad en trabajos de mantenimiento, cuando se desconocen sus composiciones químicas. Soldadura de unión y relleno de aceros inox. refractarios AISI 310 y fundiciones similares. Soldadura de aceros al 3,5, 5 y 9 % de níquel. Puede utilizarse con transformador cya tensión de vacío (OCV) resulte $\geq 50V$.

Clasificaciones metal de soldadura:	ASME SFA 5.4: E309L-17
Aprobaciones:	FBTS / BV / DNV

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Contacte con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación:	Acero inoxidable
Tipo de corriente:	CC (+) / CA

Propiedades mecánicas típicas

Condición	Límite de resistencia	Alargamiento
Como soldado	700-750 MPa	31-33%

Composición química (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ferrita FN
0.03	0.85	1.03	12.26	23.66	0.19	10-22

Información técnica adicional

Diámetro	Corriente	Tensión
2.50 mm	50 - 90 A	28 - 31 V
3.25 mm	90 - 120 A	28 - 31 V
4.00 mm	140 - 160 A	28 - 31 V

Información para pedidos

OK 67.61 2.50 MM	0729201
OK 67.61 3.25 MM	0729202
OK 67.61 4.00 MM	0729203