

# OK 61.30



Electrodo de revestimiento rutilico con transferencia suave, muy pocas salpicaduras frías y excelente desprendimiento de escoria; se obtienen cordones de aguas finas y parejas. Apto para soldar en corriente continua polo positivo al electrodo y en corriente alterna con equipos de 50 V de tensión de vacío. Soldadura de aceros inox. austeníticos del tipo 18 Cr-8 Ni de bajo y extra bajo tenor de carbono (series L y ELC) como los AISI 304L y 308L, DIN X2Cr Ni 18 9, ASTM A 182 Gr F 304L, A 351 Gr CF3A y similares.

<b>Clasificaciones metal de soldadura:</b>	ASME SFA 5.4: E308L-17
<b>Aprobaciones:</b>	FBTS

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Contacte con ESAB para obtener más información.

<b>Tipo de aleación:</b>	Acero inoxidable
<b>Tipo de corriente:</b>	CC (+) / CA

## Propiedades mecánicas típicas

Condición	Límite de resistencia	Alargamiento
Como soldado	580 MPa	45%

## Composición química (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Ferrita FN
0.03	0.80	0.80	9.90	19.60	3-10

## Información técnica adicional

Diámetro	Corriente	Tensión
2.00 mm	45 - 65 A	27 - 33 V
2.50 mm	60 - 90 A	27 - 33 V
3.25 mm	80 - 120 A	27 - 33 V

## Información para pedidos

OK 61.30 2.00 MM	0729187
OK 61.30 2.50 MM	0729188
OK 61.30 3.25 MM	0729189