

CONARCO 18



Electrodo con polvo de hierro en su revestimiento y bajo hidrógeno. Escoria básica que deposita cordones de calidad radiográfica. Excelentes propiedades de impacto a bajas temperaturas. Construcciones soldadas de gran responsabilidad, con aceros al C-Mn con resistencia a la tracción hasta 560 MPa. Soldadura de aceros hasta 0.45% de carbono y aceros para uso naval de grados A, D y E. Apto para juntas disimiles entre aceros de bajo carbono y alta resistencia y de aceros al C-Mn que deban trabajar a bajas temperaturas (hasta -46 °C) o altas temperaturas (hasta 540 °C).

Clasificaciones metal de soldadura:	AWS A5.1: E7018-1
Aprobaciones:	ABS/LR

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Contacte con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación:	Acero carbono
Tipo de corriente:	CC (+)

Propiedades mecánicas típicas

Condición	Límite de fluencia	Límite de resistencia	Alargamiento
Como soldado	499 MPa	582 MPa	29%

Ensayo charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	-45 °C	89J

Composición química (%)

C	Si	Mn
0.08	0.45	1.25

Información técnica adicional

Diámetro	Corriente
2.50 mm	70 - 90 A
3.25 mm	100 - 140 A
4.00 mm	130 - 170 A
5.00 mm	160 - 200 A

Información para pedidos

CONARCO 18 2.50 MM	0303530
CONARCO 18 3.25 MM	0303533
CONARCO 18 4.00 MM	0303535
CONARCO 18 5.00 MM	0303537